

Tec Dur 300 HB

Propriedades

Eletrodos Cr-Mn-C e Cr-Mo-C para revestimentos Resistentes ao Desgaste por atrito e compressão metal contra metal em conjunto com abrasão e alto impacto até 500°C.

Aplicações

Extremamente tenazes, são utilizados também como almofada para revestimentos de maior dureza. Os depósitos com 300-350HB são ainda usináveis

Composição Química

C	Mn	Si	Cr
0.17	1.20	0.70	1.30

Dureza Típica do depósito de Solda em 2 a 3 Camadas

Dureza Típica: 300 HB

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A) Polaridade: CC+	Embalagem
3.25	90-120	5 kg
4.00	110-140	
5.00	130-160	

Técnica de Soldagem

Limpar bem a região a ser soldada. Sobre Aço Carbono, dispensa almofada em até dois passes; sobre aços Especiais ou depósitos espessos,. Soldar com arco curto, eletrodo, perpendicular à peça, e cordões largos.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1

